

■ シールド工法

1. 限定圧気式シールド工法 (1978)

作業者の健康保持、作業能率向上を図るため、圧気を切羽部に限定し大気圧下での作業を可能としたシールド工法

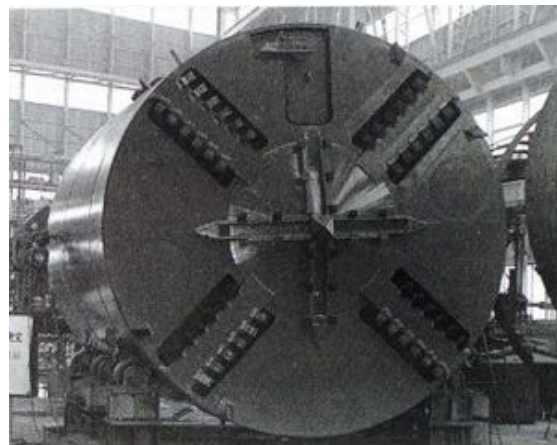


図1 限定圧気式シールド工法 (1978)

2. 圧力平衡式シールド工法



図2 圧力平衡式シールド工法

止水性に優れた圧送排土装置、堀削土砂の後続台車までのパイプ輸送等の特徴とする土圧式シールド工法

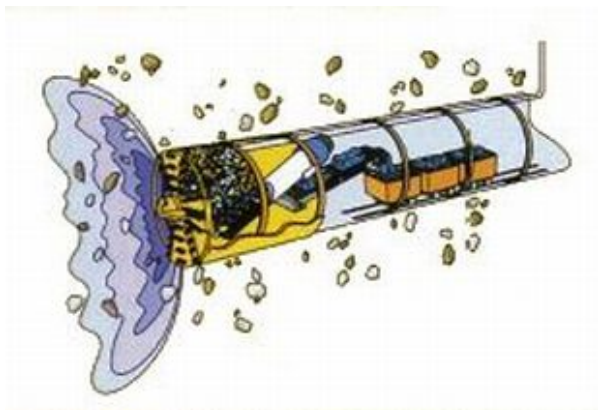
3. 小断面シールド (M-2) 工法 (1988)

高強度かつ耐久性に優れたレジンモルタルを自動打設し、長距離・急曲線施工を可能としたトンネル工法



図3 小断面シールド (M-2) 工法 (1988)

4.PMF スーパーシールド工法



製紙汚泥とフライアッシュを有効活用し、高水圧かつ長距離推進に対応するシールド工法

図4 PMF スーパーシールド工法